

Reinigung

Übersicht von häufigen Störungen

Störung	Ursache	Maßnahmen
Schlechte Benetzbarkeit / Partikelrückstände	<ul style="list-style-type: none">• Entfettung nicht ausreichend (z.B. von hochschmelzenden Trennmitteln, schwer entfernbaren Bearbeitungsölen)• Anorganische Partikel nicht entfernt	<ul style="list-style-type: none">• Reinigertemperatur erhöhen• Reinigerkonzentration erhöhen• Konvektion/ Spritzdruck erhöhen• Behandlungszeit verlängern
Stippen	Lokalkorrosion	<ul style="list-style-type: none">• pH-Wert erhöhen• Inhibitor zugeben
Flugrost	Abscheidung von Fe(III)oxid auf dem Substrat	<ul style="list-style-type: none">• Konditionierungsmittel zugeben und Fe(III)oxid abfiltrieren• Überlauf erhöhen
Schwer entfernbare Anhaftungen	Anhaftungen entstehen z.B. nach dem Schweißen in Form von Verglasungen	<ul style="list-style-type: none">• Mechanische Vorbehandlung (z.B. Bürsten, Strahlen, Schleifen)• Saure Beize / Neutralbeize verwenden

In der Reinigungsphase kann es zu verschiedenen Störungen kommen, die jedoch durch geeignete Maßnahmen einfach zu beseitigen sind

Beize

Übersicht von häufigen Störungen

Störung	Ursache	Maßnahmen
(Chemisch) heterogene Oberfläche, Vorkorrosionsprodukte nicht vollständig entfernt	Abgebeizte Substratmenge ist nicht hoch genug (Unterbeizen)	<ul style="list-style-type: none">• Beizezeit erhöhen• Temperatur erhöhen• Stärkere Beize verwenden
Freilegung von Störungen des Gefüges	Zu starkes Beizen (Überbeizen)	<ul style="list-style-type: none">• Beizezeit reduzieren• Temperatur reduzieren• Schwächere Beize verwenden• Beizeinhibitor zusetzen

Ein Über- beziehungsweise Unterbeizen kann zu verschiedenen Störungen führen. Beheben lassen sich diese zumeist durch einfache Maßnahmen im Prozessbad, etwa durch Regulierung der Beizezeit oder der Temperatur.

Spülzone

Übersicht von häufigen Störungen

Störung	Ursache	Maßnahmen
Abläufer	Spülbäder zu stark belastet	<ul style="list-style-type: none">• Spülwassermenge erhöhen• Überlauf einrichten
Antrocknungen	Spülbäder zu stark belastet / Überhebzeiten zu lang	<ul style="list-style-type: none">• Reduzierung der Reinigertemperatur• Überhebzeiten reduzieren
Flugrost / Spülbadkorrosion	Lokalkorrosion	<ul style="list-style-type: none">• pH-Wert erhöhen• Konditionierungsmittel zugeben

Eine schlechte Lackhaftung und ein geringer Korrosionsschutz können ebenfalls in der Spülzone verursacht werden. Geeignete Maßnahmen verhindern Flugrost, Abläufer und Antrocknungen.